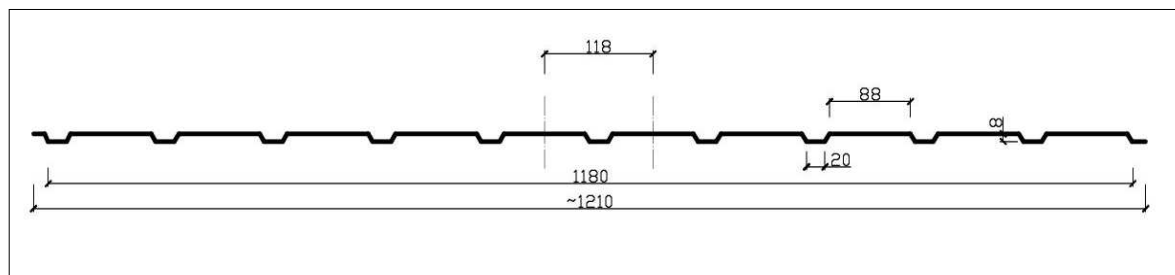
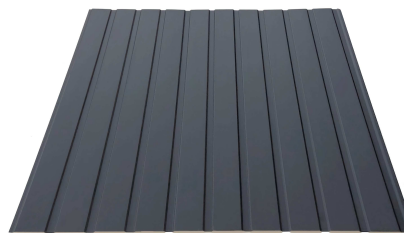


FINNOYA®

**Informacje techniczne:**

szer. całkowita:	1210 mm
szer. efektywna:	1180 mm
wysokość profilu:	8 mm
grubość:	0,4 ÷ 0,7 mm
min. długość:	0,50 mb
max długość:	6,00 mb
rowek kapilarny:	NIE
powłoka antykondensacyjna:	NIE
rodzaj powłok:	poliester POŁYSK
	MAT
	ULTRA MAT
	HDX
	ALUCYNK

Zastosowanie:

- okładziny elewacyjne
- okładziny bram / wrót
- okładziny podbitkowe
- wypełnienie ogrodzeń

Zalecenia:**TRANSPORT I SKŁADOWANIE:**

W przypadku samodzielnego odbioru przez Kupującego towaru z siedziby firmy BLOKBUD FINNOYA, z chwilą wydania rzeczy sprzedanej przechodzą na Kupującego korzyści i ciężary związane z rzeczą oraz niebezpieczeństwo przypadkowej utraty lub uszkodzenia rzeczy.

W przypadku rozładunku ręcznego, należy unikać wyginania oraz przesuwania arkuszy po sobie lub podłożu, aby nie rysować powierzchni powłoki wierzchniej blachy. Długie arkusze powinny być zorientowane pionowo i podtrzymywane co około 3 m. W przypadku blachodachówki arkusze należy chwytać w miejscu przetłoczenia, gdzie jest największa sztywność blachy.

KARTA PRODUKTU

Linea T-8

blacha trapezowa

Jeżeli zachodzi konieczność przechowywania blach przez dłuższy okres czasu, należy bezwzględnie w okresie do 2 tygodni od daty zakupu usunąć folię ochronną. Poddanie wyrobów z folią ochronną działaniu promieniowania słonecznego oraz wilgoci jest powodem uszkodzeń powłoki poliestrowej.

Towary należy składować w pomieszczeniach suchych i przewiewnych, bez sąsiedztwa agresywnie reagujących materiałów, bez narażania blachy na bezpośrednie działanie słońca i wody (możliwość zaparzenia blachy), w oddaleniu od urządzeń ciernych oraz chronić przed szybkimi zmianami wilgotności powietrza i temperatury, które powodują kondensację pary wodnej.

Niedotrzymanie tego może być przyczyną wystąpienia białych plam (blachy ocynkowane i alucynkowe) oraz uszkodzenia powłoki poliestrowej (blachy powlekane).

Zaleca się składowanie paczek jednowarstwowo. Odległość paczek od podłoża powinna wynosić minimum 20 cm. Każdy arkusz należy przełożyć cienkimi przekładkami dystansowymi lub ustawić w pozycji stojącej, np. pod ścianą.

W przypadku konieczności krótkotrwałego usytuowania blach na otwartej przestrzeni (na czas wykonywania robót montażowych) należy zapewnić odpowiednie pochylenie wzdłuż arkusza (odprowadzenie wilgoci). Należy zastosować elementarną osłonę zapewniającą przewiewność, osłonić blachę przed opadami atmosferycznymi, zapewniając cyrkulację powietrza.

W przypadku zamknięcia arkuszy blach, należy je bezwzględnie oddzielić od siebie przekładkami.

Należy zadbać aby cała powierzchnia arkuszy była sucha.

OBRÓBKA I CIĘCIE BLACHY:

Dozwolona temperatura pracy przy obróbce blachy nie może być niższa niż +10°C w przypadku obróbki maszynowej i +5°C w przypadku obróbki ręcznej.

Niedopuszczalne jest używanie narzędzi powodujących efekt termiczny (nagły wzrost temperatury), np. stosowanie szlifierki kątovej. Powoduje to uszkodzenie powłoki organicznej i cynkowej, w następstwie czego rozpoczyna się proces korozji. Wyrzucane spod tarczy szlifierki kątovej rozgrzane opiłki upadają na blachę i wtapiając się w powłokę wierzchnią powodują powstanie ognisk korozji. Dlatego nie zaleca się również używania urządzeń ciernych w pobliżu składowania blach. Odpowiednimi do tego celu narzędziami są nożyce wibracyjne. Nie stosuje się w jednym odcinku arkuszy dłuższych niż 10,00 mb (dla blach trapezowych) oraz 6,00 mb (dla blachodachówek) ze względu na rozszerzalność materiału pod wpływem temperatur, a także możliwość uszkodzenia podczas przemieszczania, mocowania i obróbki. Wystąpienia uszkodzeń powierzchni blach w wyniku zawilgocenia oraz uszkodzeń mechanicznych spowodują oddalenie ewentualnych reklamacji.

MONTAŻ I KONSERWACJA:

Montaż blachy musi być:

- zgodny z polskimi normami,
- zgodny ze sztuką budowlaną,
- dokonany z należytą starannością,
- dokonany w stanie wolnym od uszkodzeń.

Należy zadbać o to, aby sprzęt używany do montażu był w dobrym stanie i nie powodował żadnych uszkodzeń materiału.

Montaż blachy powinien zostać zorganizowany tak, aby jak najmniej chodzić po zamocowanych już arkuszach, bowiem istnieje ryzyko uszkodzenia powłoki lakierniczej.

Gdy zachodzi taka potrzeba, należy stawiać stopy w dnie fali, tak aby nie powodować odkształceń powierzchni blachy oraz uważając czy w podszwach nie ma pozostałości po cięciu i obróbce blachy. Powstałe wióry podczas cięcia blachy wbite do powierzchni buta, podczas chodzenia po blasze rysują powłokę lakierniczą. Zaleca się stosować obuwie o miękkich podszwach.

Po zakończeniu montażu blachy należy zwrócić szczególną uwagę na uszkodzenia pokrycia oraz usunąć wszelkie opiłki, nity, wkręty oraz inne odpady budowlane. Krawędzie cięte należy odpowiednio zabezpieczyć.

Nie wolno stosować blach stalowych powlekanych organicznie w:

środowisku o stałym kontakcie z wodą o dużym stopniu zasolenia,

BLOKBUD FINNOYA
F.Krawczykowski sp.kom.
NIP: 7721018778

Blok Dobryszycy
ul. Przemysłowa 3
97-505 Dobryszycy

www.finnoya.pl
tel. (44) 682-61-41
sprzedaz@blokbud.com.pl

KARTA PRODUKTU

Linea T-8

blacha trapezowa

kontakcie z chemią budowlaną, w tym beton, tynk, mokre drewno itp.,
w środowisku narażonym na występowanie agresywnych chemikaliów
połączeniu z materiałami o innym potencjale elektrochemicznym

W celu przedłużenia okresu trwałości dachów i elewacji wykonanych z blach powlekanych należy regularnie je kontrolować i konserwować.

Powłoka lakiernicza nie ulega zmianom w wyglądzie po wystawieniu na działanie normalnych warunków środowiskowych w dłuższych okresach czasu pod warunkiem, że zapewni się utrzymanie pokrycia w dobrym stanie poprzez regularne mycie oraz unikanie kontaktu pokrytej powierzchni z materiałami powodującymi korozję czy też wysokim poziomem zanieczyszczenia (w szczególności środowisko o wysokiej zawartości soli w powietrzu, stały kontakt z wodą lub czynnikami przyspieszającymi korozję bądź silnie działającymi – związki chemiczne, dym, kondensacja pary, popioły, pył cementowy, nieczystości zwierzęce itp.). W tym okresie pokrycie pozostanie bez zmian. Może nastąpić jedynie równomierna i jednolita zmiana w wyglądzie zewnętrznym, jak np. zmatowienie powodujące powolną zmianę koloru i połysku.

Bardziej gwałtowne pogorszenie się jakości może powstać w wypadku wystawienia pokrycia na działanie szczególnie surowych lub ciężkich warunków, takich jak wysoki poziom UV, bezpośrednią emisję szkodliwych dymów lub niezmywalnych przez deszcz substancji.

Zaleca się dokonywanie przeglądów dachu/elewacji minimum raz w roku (najlepiej wiosną) w celu wczesnego wykrycia ewentualnych uszkodzeń.

Zaleca się okresowe mycie powierzchni w celu utrzymania optymalnego wyglądu oraz trwałości pokrytej blachy. Powierzchnie, które nie zostają oczyszczone w sposób naturalny zaleca się przynajmniej jeden raz w roku umyć.

Zabrudzone i poplamione miejsca mogą być czyszczone przy pomocy miękkiej szczotki i wody (temp. max. 60°C). Jeśli jest to konieczne dopuszcza się dodanie do wody łagodnego detergentu (pH 6÷7, max. 10% roztwór). Do czyszczenia może być także użyta woda pod ciśnieniem (max. 100 bar), jednakże strumień wody nie może być stosowany zbyt blisko powierzchni arkusza (min. 30 cm), a także nie może być skierowany prostopadłe do powierzchni. Przy łącznikach strumień wody powinien być skierowany ku dołowi tak, aby uniknąć wnikania wody pod ciśnieniem w szczeliny wokół łączników. Ze starymi powłokami należy obchodzić się z wyjątkową ostrożnością. Mycie należy przeprowadzać od góry ku dołowi i zawsze oczyszczone miejsce należy niezwłocznie dokładnie opłukać czystą wodą. Nie wolno stosować proszków do szorowania, rozpuszczalników nitro, roztworów chlorowych, jak również środków zawierających chlorek amonu lub sole sodowe.

Należy usuwać liście, trawę, ziemię oraz inne przedmioty zalegające na powierzchni blachy.

Należy systematycznie badać oraz naprawiać miejscowe uszkodzenia, które mogą spowodować szybsze zniszczenia pokrycia lub korozję podłoża.

Naprawianie ewentualnych uszkodzeń w trakcie trwania okresu gwarancji powinno być konsultowane z Wykonawcą dachu/elewacji i może być wykonywane tylko za jego zgodą. Naprawa szkód na małych powierzchniach odbywa się przy pomocy lakierów do napraw, schnących na powietrzu. Malowanie dużych powierzchni jest z zasady możliwe tylko za pomocą specjalnych farb przemysłowych dostosowanych do renowacji pokryć. Powierzchnię do malowania należy ograniczyć tylko do miejsc tego wymagających (zadrapania do warstwy metalu, ogniska korozji itp.). Przygotowanie powierzchni do malowania należy wykonać wg ogólnie przyjętych zasad. Należy zawsze dokładnie usunąć wszelkie ślady korozji – najlepiej za pomocą specjalnych szczotek lub drobnoziarnistego papieru ściernego. Następnie trzeba naprawianą powierzchnię dokładnie odpylić, odtłuścić i oczyścić. Do odtłuszczenia powierzchni można użyć benzyny ekstrakcyjnej lub wody z dodatkiem środków powierzchniowo-czynnych (najlepiej z dodatkiem 1-2% roztworu amoniaku). Naprawiane strefy mogą wykazywać różnice w kolorze w porównaniu z oryginalnymi kolorami blach z powodu naturalnego oddziaływania zjawisk atmosferycznych (starzenie się lakieru pod wpływem działania promieniowania UV).

UWAGI:

BLOKBUD FINNOYA
F.Krawczykowski sp.kom.
NIP: 7721018778

Blok Dobryszycy
ul. Przemysłowa 3
97-505 Dobryszycy

www.finnoya.pl
tel. (44) 682-61-41
sprzedaz@blokbud.com.pl

KARTA PRODUKTU

Linea T-8

blacha trapezowa

Firma BLOKBUD FINNOYA gwarantuje każdorazowo realizację poszczególnego zamówienia w jednakowym kolorze (odcieniu). Z uwagi na skomplikowanie procesów powlekania możliwe jest jednak występowanie różnic w odcieniach pomiędzy poszczególnymi dostawami (partiami asortymentu), w związku z tym spójność kolorystyczna jest ograniczona jedynie do jednej dostawy. W przypadku domawiania blach do wcześniejszego zamówienia prosimy o zaznaczenie na bieżącym zamówieniu lub poinformowanie Sprzedawcy, iż jest to kontynuacja zlecenia oraz dostarczenia próbki kolorystycznej. Celem zapewnienia spójności kolorystycznej blach (trapezowych / blachodachówek) z innymi elementami takimi jak np. obróbki blacharskie należy zamawiać je u jednego Dostawcy.